

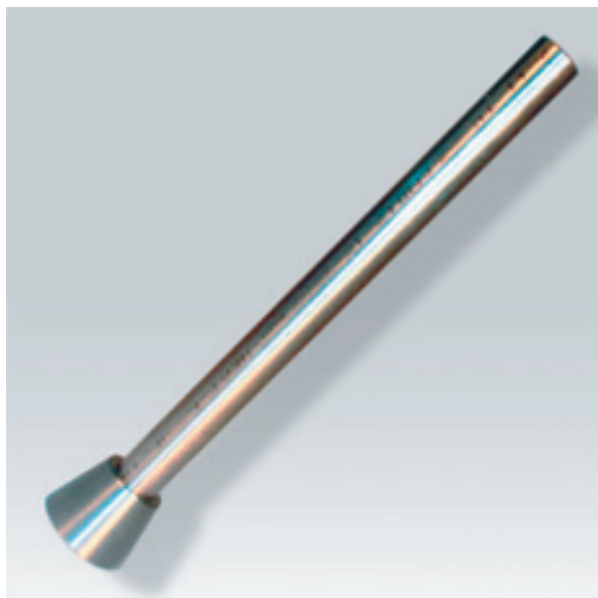
Votre partenaire
température

15, rue de Montvaux
57865 Amanvillers (FRANCE)
Tél. (33) 03 87 53 53 53
Fax (33) 03 87 53 53 55
E-mail : info@prosensor.com

www.prosensor.com

DOIGT DE GANT

À SOUDER MÉCANO-SOUDÉ - DGS



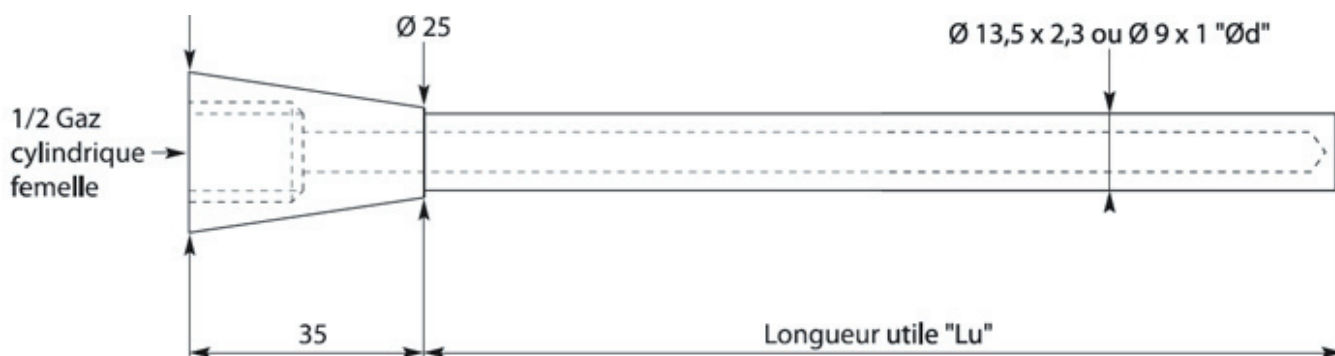
Gaine de protection acier inox 316 L, Ø 13,5 x 2,3 mm
ou Ø 9 x 1 mm

Raccord 1/2" gaz cylindrique femelle

Cône à souder Ø 30 à 25 mm

Pour sonde de Ø 6 à 8 mm

La longueur utile du doigt de gant est égale à la longueur
utile du capteur moins 30 mm



Réf. DGS	"Ød"	"Lu"	
13,5 mm x 2,3 mm	13	70	<i>pour sonde = 100 mm</i>
9 mm x 1 mm	09	120	<i>pour sonde = 150 mm</i>
		170	<i>pour sonde = 200 mm</i>
		220	<i>pour sonde = 250 mm</i>
		270	<i>pour sonde = 300 mm</i>
		320	<i>pour sonde = 350 mm</i>
		370	<i>pour sonde = 400 mm</i>
		470	<i>pour sonde = 500 mm</i>
		570	<i>pour sonde = 600 mm</i>
		720	<i>pour sonde = 750 mm</i>
		970	<i>pour sonde = 1000 mm</i>