

Votre partenaire
température

15, rue de Montvaux
57865 Amanvillers (FRANCE)
Tél. (33) 03 87 53 53 53
Fax (33) 03 87 53 53 55
E-mail : info@prosensor.com

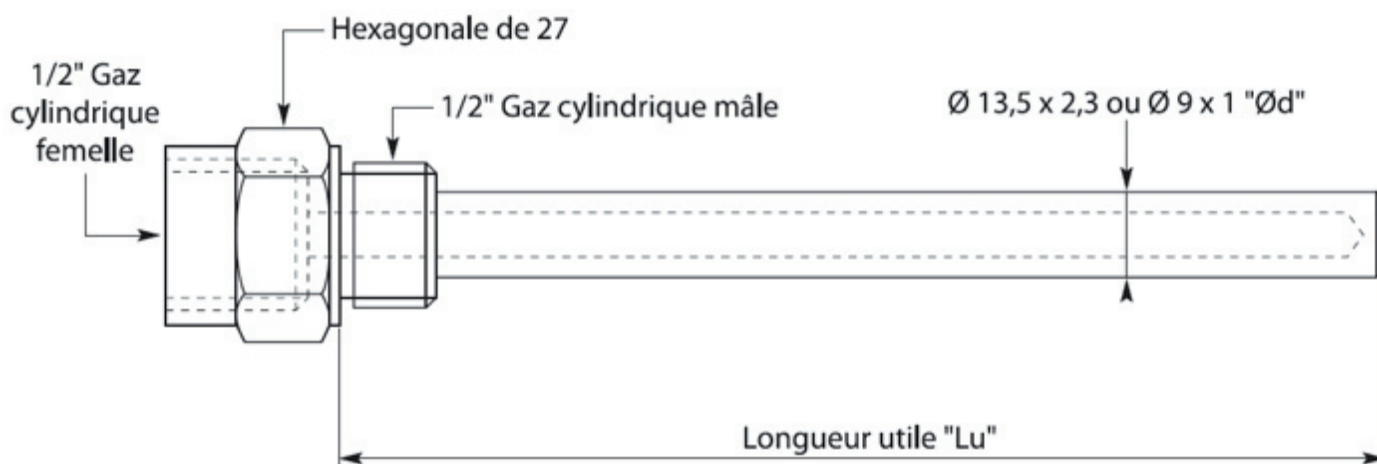
www.prosensor.com

DOIGT DE GANT

À VISSER MÉCANO-SOUDER - DG12



Gaine de protection acier inox 316 L, Ø 13,5 x 2,3 mm ou Ø 9 x 1 mm
Raccord 1/2" gaz cylindrique femelle, 1/2" gaz cylindrique mâle
Pour sonde de Ø 8 mm («Ød» = 13 mm) ou de Ø 6 mm («Ød» = 9 mm)
La longueur utile du doigt de gant est égale à la longueur utile du capteur moins 20 mm
Recouvrement possible PFA, halar, etc...



Réf. DG12	"Ød"	-	"Lu"	
13,5 mm x 2,3 mm	13	30 mm	30	"Lu" sonde = 50 mm
9 mm x 1 mm	09	80 mm	80	"Lu" sonde = 100 mm
		130 mm	130	"Lu" sonde = 150 mm
		180 mm	180	"Lu" sonde = 200 mm
		230 mm	230	"Lu" sonde = 250 mm
		280 mm	280	"Lu" sonde = 300 mm
		330 mm	330	"Lu" sonde = 350 mm
		380 mm	380	"Lu" sonde = 400 mm
		480 mm	480	"Lu" sonde = 500 mm
		580 mm	580	"Lu" sonde = 600 mm
		730 mm	730	"Lu" sonde = 750 mm
980 mm	980	"Lu" sonde = 1000 mm		